



APPALTO PER L’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI UNA FRESATRICE CNC - CIG: 642498515A
Acquisto in economia – Cottimo fiduciario
CIG 642498515A

DISCIPLINARE DI GARA

1. Stazione appaltante: denominazione e recapiti

Università degli Studi di Udine – via Palladio n. 8 – 33100 Udine

Numero telefonico: tel. 0432/556817; PEC: abil.gare@postacert.uniud.it

Sito Internet da cui scaricare bando e allegati: http://web.uniud.it/ateneo/organizzazione/appalti/appalti_forniture

Responsabile Unico del Procedimento (RUP): dott. Rudi Francescutti; PEC: rudi.francescutti@postacert.uniud.it

2. Comunicazioni tra stazione appaltante e concorrenti

Eventuali quesiti sull’interpretazione del bando e relativi allegati dovranno essere inoltrati per iscritto tramite PEC (Posta Elettronica Certificata) all’indirizzo: abil.gare@postacert.uniud.it. I quesiti che riguardano l’interpretazione del bando e relativi allegati dovranno pervenire alla stazione appaltante al massimo entro il quinto giorno antecedente al termine di presentazione delle offerte. I quesiti dovranno riportare nell’oggetto il CIG della procedura. I quesiti non pervenuti nel rispetto delle modalità e termini qui previsti non avranno risposta. Le risposte ai quesiti interpretativi saranno pubblicate nella sezione del sito internet dedicata alla procedura. I contenuti di tali comunicazioni avranno valore di notifica ai sensi di legge.

Ai fini della presente gara, lo strumento adottato per tutte le comunicazioni tra stazione appaltante e concorrenti è l’indirizzo di PEC. I contenuti di tali comunicazioni avranno valore di notifica ai sensi di legge. Le comunicazioni inoltrate all’Università dovranno essere indirizzate all’indirizzo PEC abil.gare@postacert.uniud.it. Le comunicazioni dovranno riportare nell’oggetto il CIG della procedura. La mancata indicazione del CIG o l’inoltro della comunicazione ad altro indirizzo o usando altro mezzo equivale a mancato inoltro della comunicazione.

3. Procedura di gara

La procedura di gara adottata è una procedura in economia di cottimo fiduciario ai sensi dell’art 125 D. Lgs. 163/2006. La procedura è stata approvata con provvedimento del Direttore Generale n. 412 del 15.10.2015.

4. Criteri di aggiudicazione

Il criterio di aggiudicazione è il criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa. Al prezzo sarà assegnato un massimo di 20 punti, alla qualità un massimo di 80 punti secondo i criteri definiti nel seguente punto 12.

5. Luogo, oggetto, valore, CIG, opzioni e durata dell’appalto.

5.1 Luogo di esecuzione: Udine, Via Sondrio n. 2 – modulo 11.

5.2 Oggetto: Fornitura di una fresatrice CNC secondo quanto previsto dal presente documento, dal relativo Capitolato speciale d’appalto e dall’offerta dell’aggiudicatario.

5.3 Valore:

- **Base d’asta soggetta a ribasso:** Euro 106.600,00 + IVA ovvero importo totale stimato della fornitura al netto degli oneri di sicurezza da rischio interferenze;
- **Valore dell’affidamento comprensivo delle opzioni:** Euro 106.600,00 + IVA importo totale stimato della fornitura al lordo degli oneri di sicurezza da rischio interferenze;
- **Oneri di sicurezza da rischio interferenze:** Euro 0,00 + IVA riconosciuti in aggiunta all’offerta dell’appaltatore e non soggetti a ribasso d’asta;

5.4 Opzioni:

L’Università potrà avvalersi delle opzioni sotto indicate, che daranno origine a fasi eventuali della fornitura:

1. proporre modifiche e integrazioni alla fornitura nei casi ed entro i limiti di cui all’art. 311 del D.P.R. 207/2010;



2. proporre una variazione dell'appalto entro il 20% del valore dell'affidamento a norma dell'art. 11 del R.D. del 18 novembre 1923, n. 2440

6. Costi della sicurezza

Ai sensi del combinato disposto dell'art. 86, commi 3bis e 3ter, del D. Lgs. n. 163/2006 e dell'art. 28 del D. Lgs. n. 81/2008, l'Università non ritiene sussistere alcun rischio da interferenza, pertanto, i costi relativi alla sicurezza da rischio di interferenze sono stimati in Euro 0,00 (zero).

Resta fermo che il concorrente dovrà indicare, nell'offerta economica, a pena di esclusione, i costi relativi alla sicurezza relativi all'esercizio dell'attività appaltata.

7. Soggetti ammessi alla gara

Sono ammessi alla procedura i soggetti previsti dall'art. 34 del D.Lgs. 163/2006 costituiti da imprese singole o imprese riunite o consorziate, ovvero da imprese che intendano riunirsi o consorziarsi ai sensi dell'art. 37 del D.Lgs. 163/2006.

I concorrenti che si trovino fra di loro in una delle situazioni di controllo di cui all'art. 2359 del Codice Civile possono partecipare solo se dimostrano che tale situazione non ha influito sulla formulazione dell'offerta.

Saranno esclusi i concorrenti per i quali si accertino che le relative offerte sono imputabili a un unico centro decisionale sulla base di univoci elementi.

8. Raggruppamenti di operatori economici

Per i soggetti di cui all'art. 34 comma 1, lettere d), e), f), f-bis) del D.Lgs. 163/2006, ai sensi dell'art. 37 del D.Lgs. 163/2006 e dell'art. 275 del DPR 207/2010 (raggruppamenti temporanei di imprese (RTI), consorzi ordinari di concorrenti, GEIE, operatori economici raggruppati stabiliti in altri stati membri), i requisiti di capacità economica e finanziaria nonché tecnica e professionale, dovranno essere dichiarati e posseduti per almeno il 40% dalla capogruppo/mandataria e per la restante percentuale, cumulativamente, dai mandanti in misura non inferiore al 10% per ciascuna mandante. Il totale dovrà comunque essere almeno pari al 100% dei requisiti richiesti.

In ogni caso la capogruppo/mandataria dovrà spendere i requisiti ed eseguire le prestazioni in misura maggioritaria rispetto a ciascuna delle mandanti.

Nell'offerta devono essere specificate le parti della fornitura che saranno eseguite dai singoli operatori economici riuniti o consorziati.

Per i soggetti di cui all'art. 34, comma 1, lettera e-bis) del D.Lgs. 163/2006 (reti di imprese) le prescrizioni di cui sopra si applicheranno in quanto compatibili, ai sensi dell'art. 37 del D.Lgs. 163/2006 e dell'art. 275 del DPR 207/2010.

Salvo quanto stabilito dagli artt. 37 del D.Lgs. 163/2006 e 276 del DPR 207/2010, è vietata qualsiasi modificazione alla composizione del raggruppamento o consorzio rispetto a quella indicata nell'impegno presentato in sede di offerta.

E' fatto divieto agli operatori economici di partecipare alla gara in più di un raggruppamento temporaneo o consorzio ordinario di concorrenti, ovvero di partecipare alla gara anche in forma individuale qualora abbia partecipato alla gara medesima in raggruppamento o consorzio ordinario di concorrenti; in caso di violazione sono esclusi dalla gara i soggetti in cui è presente lo stesso operatore economico.

I consorzi di cui all'articolo 34, comma 1, lettera b), sono tenuti ad indicare, in sede di offerta, per quali consorziati il consorzio concorre; a questi ultimi è fatto divieto di partecipare, in qualsiasi altra forma, alla medesima gara; in caso di violazione sono esclusi dalla gara sia il consorzio sia il consorziato partecipante in altra forma.

Per i soggetti di cui all'art. 34 comma 1 lettera e-bis) del D.Lgs. 163/2006 (reti di imprese) le prescrizioni di cui sopra si applicheranno in quanto compatibili, ai sensi dell'art. 37 del D.Lgs. 163/2006

Per i consorzi stabili di cui all'art. 34 co. 1 lettera c) del D.Lgs. 163/2006, ai sensi dell'art. 277 del DPR 207/2010, i requisiti economico-finanziari e tecnico-organizzativi posseduti dai singoli consorziati relativi alla disponibilità delle attrezzature e dei mezzi d'opera, nonché all'organico medio annuo sono sommati; i restanti requisiti economico-finanziari e tecnico-organizzativi sono sommati con riferimento ai soli consorziati esecutori.

I consorzi stabili sono tenuti ad indicare in sede di offerta per quali consorziati il consorzio concorre; a questi ultimi è fatto divieto di partecipare, in qualsiasi altra forma, alla medesima gara; in caso di violazione sono esclusi dalla gara sia il consorzio sia il consorziato partecipante in altra forma.

9. Requisiti di partecipazione



Università degli Studi di Udine

La partecipazione alla presente procedura di gara è riservata agli operatori economici in possesso, a pena di esclusione, di tutti i requisiti descritti di seguito:

1. i requisiti di ordine generale previsti dall'art. 38 del D.lgs. 163/2006 e s.m.i.
2. l'iscrizione all'apposito registro, se cooperativa, od al registro della C.C.I.A.A competente per territorio, se altra impresa, per lo svolgimento delle attività oggetto della gara.

10. Documentazione relativa alla gara

La documentazione è scaricabile integralmente dal sito http://web.uniud.it/ateneo/organizzazione/appalti/appalti_forniture
All'indirizzo internet succitato verranno pubblicati eventuali aggiornamenti della presente procedura.

11. Sopralluogo

Ogni partecipante ha la facoltà di effettuare il sopralluogo dei locali in cui dovrà essere posizionata la macchina al fine di meglio definire la propria offerta.

Il sopralluogo potrà essere effettuato entro il 29/10/2015 dal lunedì al venerdì dalle ore 9.00 alle ore 13.00 previo appuntamento con il sig. Giovanni Totis, email: giovanni.totis@uniud.it.

12. Offerte: termine e modalità di presentazione, data di apertura, contenuti e criteri di valutazione

Le offerte e tutti i documenti di gara devono essere redatti in lingua italiana.

Il plico contenente l'offerta e tutta la documentazione richiesta deve pervenire, a mezzo raccomandata ovvero con qualsiasi altro mezzo idoneo, a pena di esclusione, entro le ore **11.30 del giorno 02/11/2015** al seguente indirizzo: Università degli Studi di Udine – Ufficio Protocollo – Via Palladio n. 8 – 33100 UDINE. Si ricorda che l'orario di apertura dell'ufficio protocollo è dal lunedì al venerdì dalle ore 9.00 alle 11.30.

L'inoltro della documentazione è a completo ed esclusivo rischio del concorrente, restando esclusa qualsivoglia responsabilità dell'Amministrazione ove, per disguidi postali o di altra natura ovvero per qualsivoglia motivo, il plico non pervenga all'indirizzo di destinazione entro il termine perentorio sopra indicato.

A pena di esclusione, il plico deve essere idoneamente sigillato e controfirmato dal legale rappresentante sui lembi di chiusura e deve riportare all'esterno la seguente dicitura: **“NON APRIRE – Contiene offerta gara fresatrice CNC”**. Il plico deve, inoltre, riportare l'intestazione del mittente (nel caso di RTI la capogruppo/mandataria), l'indirizzo e recapiti dello stesso.

La seduta pubblica per l'apertura delle offerte inizierà il giorno **03/11/2015 alle ore 10.00** presso la sede dell'Università di via Palladio, 8 - Udine.

In data **03/11/2014 alle ore 16.00** presso la sede dell'Università di via Palladio, 8 - Udine si terrà la seconda seduta pubblica per l'apertura delle buste contenenti l'Offerta economica.

Eventuali variazioni verranno pubblicate esclusivamente sul sito della stazione appaltante all'indirizzo di cui al punto 10 di cui sopra.

Nel plico DEVONO essere contenute le seguenti buste riportanti la dicitura di seguito specificata:

Busta 1

- **dicitura: “Busta 1 - Documentazione amministrativa”**

La Busta 1 deve contenere i seguenti documenti:

1. **Domanda di partecipazione/dichiarazione sostitutiva ai sensi del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445**, redatta secondo l'Allegato A - Domanda/Autocertificazione” del presente disciplinare di gara, sottoscritta dal legale rappresentante del concorrente oppure da un procuratore del legale rappresentante (in tal caso va allegata la relativa procura) con allegata fotocopia del documento di identità.

Nel caso di concorrente in forma di raggruppamento temporaneo o consorzio ordinario non ancora costituiti, la domanda deve essere presentata e sottoscritta da tutti i soggetti che costituiranno la predetta associazione o consorzio. Alla “Domanda/Dichiarazione”, deve essere allegata copia fotostatica di un documento d'identità dei sottoscrittori.

La domanda/dichiarazione dovrà contenere inoltre le seguenti dichiarazioni:



Università degli Studi di Udine

- di aver preso integrale conoscenza di tutte le clausole e delle modalità di esecuzione della fornitura contenute nei capitolati speciali che regolano l'appalto in oggetto e di accettare le predette clausole in modo pieno e incondizionato;
- di aver preso esatta cognizione della natura del contratto e delle condizioni contrattuali nonché di ogni altra circostanza che possa aver influito o che possa influire sulla determinazione del prezzo e sull'esecuzione della fornitura;
- di non avere assunto alle proprie dipendenze, personale che negli ultimi 3 anni ha prestato servizio presso l'Università degli Studi di Udine ove ha esercitato poteri autoritativi e negoziali presso la stessa Amministrazione (rif. art. 1 comma 42 della L. 190/2012 "anticorruzione");

I concorrenti non residenti in Italia dovranno allegare idonea documentazione per dimostrare il possesso di tutti i requisiti prescritti per la qualificazione delle imprese italiane alla presente gara.

Con la "Domanda/Dichiarazione" il concorrente, assumendosene la piena responsabilità, attesta il possesso dei requisiti di partecipazione riepilogati nella tabella sottostante:

Art. di riferimento del D. Lgs. 163/2006	Requisito	Descrizione
Art. 38	Situazione personale degli operatori	Dichiarare l'insussistenza delle cause di esclusione previste dall'art. 38 Conformemente "Allegato A"
Art. 39	Idoneità professionale	Fornire gli estremi dell'iscrizione al Registro C.C.I.A.A. o altro registro equivalente; Conformemente "Allegato A"

La dichiarazione sul possesso dei requisiti deve essere prodotta conformemente a quanto previsto per le dichiarazioni sostitutive previste dal DPR 445/2000. In proposito si invita a compilare il modello "Allegato A" seguendo le indicazioni contenute in relazione alle diverse tipologie di soggetti partecipanti alla gara.

La verifica del possesso dei requisiti di cui sopra avverrà, ai sensi dell'articolo 6-bis del D.Lgs. 163/2006 e della delibera attuativa AVCP (Autorità per la Vigilanza sui Contratti Pubblici) del 20/12/2012, attraverso l'utilizzo del sistema AVCPASS, reso disponibile dall'Autorità, fatto salvo quanto previsto dal comma 3 del citato art. 6-bis del D.Lgs. 163/2006.

Tutti i soggetti interessati a partecipare alla procedura dovranno obbligatoriamente registrarsi al sistema accedendo all'apposito link sul Portale AVCP (Servizi ad accesso riservato – AVCPASS) secondo le istruzioni ivi contenute.

Pertanto alla domanda di partecipazione/dichiarazione sostitutiva andrà allegato il PASSOE rilasciato dall'AVCP al fine di poter procedere ai controlli sul possesso dei requisiti.

2. Eventuale dichiarazione del concorrente dell'affidamento o parti dell'affidamento che intende subappaltare. La parte subappaltabile non deve essere superiore al 30% dell'importo complessivo del contratto. In assenza della dichiarazione di cui al presente punto, l'amministrazione non concederà alcuna autorizzazione al subappalto.

3. Solo nel caso di RTI/consorzi ordinari non ancora costituiti, una dichiarazione di impegno che, in caso di aggiudicazione, gli stessi operatori conferiranno mandato collettivo speciale con rappresentanza ad uno di essi qualificato come capogruppo/mandataria, il quale stipulerà il contratto in nome e per conto proprio e dei mandanti, preferibilmente compilando l'Allegato A1 – Dichiarazione di Impegno a Costituire un R.T.I. o Consorzio Ordinario .

Busta 2:

- **busta chiusa e debitamente controfirmata sui lembi di chiusura;**
- **dicitura: "Busta 2 – Offerta Tecnica";**

La Busta 2 dovrà contenere l'offerta tecnica. L'offerta tecnica deve essere necessariamente così formulata: 1 ELABORATO come di seguito descritto e 2 allegati come di seguito specificato.

- A) L'**ELABORATO** (fac simile Allegato B – Modello Offerta Tecnica) dovrà contenere, in modo completo e circostanziato ed in conformità alle prescrizioni del capitolato speciale d'appalto gli elementi qualitativi dell'offerta oggetto di valutazione. L'elaborato dovrà essere sottoscritto dal legale rappresentante/procuratore dell'impresa offerente o del Consorzio di cui



Università degli Studi di Udine

all'art. 34, comma 1 lett. b) e c) del Codice dei Contratti ovvero dal legale rappresentante/procuratore dell'impresa capogruppo in caso di RTI o Consorzio già costituito, ovvero ancora nel caso di RTI o Consorzio da costituire, deve essere sottoscritta da tutti i legali rappresentanti/procuratori delle imprese che costituiranno i raggruppamenti o i consorzio. L'elaborato dovrà essere redatto seguendo le seguenti prescrizioni:

- i. in fogli formato A4, font "Tahoma" 10 pti, interlinea singola, margini foglio non inferiori a 2 cm, massimo 5 pagine, su ogni pagina dovrà essere riportato il relativo numero;
- ii. ci si potrà avvalere di appositi schemi, tabelle e grafici esplicativi/riassuntivi, da intendersi inclusi nelle 5 pagine;
- iii. dovrà illustrare gli elementi oggetto di valutazione, ed essere articolato seguendo i punti indicati nella tabella sottostante (nella tabella sono riportati anche i punteggi massimi attribuiti a ciascun criterio).

Il mancato rispetto delle prescrizioni sopra definite per l'elaborato comporterà l'automatica e inderogabile penalizzazione del 10% del punteggio su ogni singolo parametro di valutazione della qualità dell'offerta.

Gli elaborati che supereranno le 5 pagine verranno esaminati esclusivamente fino a pag. 5.

B) All'elaborato dovranno essere allegati:

1. la compilazione del modulo in cui si dichiara il possesso delle specifiche tecniche minime, in conformità all'Allegato B.1 - MODELLO PER DICHIARAZIONE SPECIFICHE TECNICHE MINIME FRESATRICE;
2. una tabella (massimo 2 pagine) con l'elenco di elementi di gestione della fresatrice NON inclusi nell'offerta (fac simile Allegato B.2 - MODELLO TABELLA MATERIALI CONSUMO, ELEMENTI SOGGETTI AD USURA, ACCESSORI, MANUTENZIONI ORDINARIE ED ESTENSIONI DI GARANZIA) quali:
 - materiali di consumo fornibili dal costruttore della macchina, prezzi di listino e sconti minimi riservati all'Università;
 - componenti soggetti ad usura della macchina con indicazioni di durata, prezzi di listino e sconti minimi riservati all'Università;
 - accessori (attrezzature accessorie, sistemi di monitoraggio, ecc.) della macchina, prezzi di listino e sconti minimi riservati all'Università;
 - manutenzioni e tarature periodiche necessarie per il corretto funzionamento allo stato dell'arte dell'apparato con prezzi di listino e sconti minimi riservati all'Università;
 - estensioni di garanzia con prezzi di listino e sconti minimi riservati all'Università.

Tale tabella sarà oggetto di valutazione per l'attribuzione del punteggio previsto al parametro 3.

L'incompletezza o l'assenza degli elementi che compongono l'offerta tecnica comporterà l'impossibilità di valutare i relativi aspetti.

Descrizione criterio di valutazione dell'offerta tecnica	Massimo punteggio per il criterio
<p>1. ARCHITETTURA E COMPONENTI PRINCIPALI: sono di interesse le migliori caratteristiche e prestazioni della macchina in relazione all'architettura generale, allo spazio di lavoro, agli assi CNC ed al mandrino principale, ai sistemi per l'adduzione di aria compressa e fluido lubro-refrigerante, alle automazioni varie.</p> <p>Verrà valutata l'architettura generale della macchina e presi in esame i suoi organi fondamentali.</p> <p>Potranno essere valutati positivamente: una configurazione a 5 assi CNC già integrati nella struttura della macchina; corse degli assi maggiori ed uno spazio di lavoro più ampio rispetto a quanto richiesto; maggiore livello di precisione e ripetibilità di posizionamento degli assi lineari e rotazionali; elettromandrino principale con potenza nominale maggiore e con numero di giri massimo maggiore.</p> <p>E' di interesse la fornitura di un sistema per l'adduzione di quantità minima di lubrificazione (Minimum Quantity Lubrication – MQL) nella zona di taglio, preferibilmente attraverso la linea mandrino. Verranno valutate positivamente prestazioni superiori dei sistemi per l'adduzione di aria compressa e fluido lubro-refrigerante rispetto a quanto richiesto nelle specifiche tecniche minime.</p> <p>Potrà essere valutato positivamente un magazzino utensili con caratteristiche superiori a quanto richiesto (ad esempio, con un maggior numero di postazioni e con la possibilità di stoccare anche utensili di dimensioni medio-grandi). Verrà valutato il sistema di evacuazione dei trucioli proposto.</p>	20



<p>Per la valutazione potranno essere considerati altri eventuali elementi messi in luce dal costruttore relativamente alle tematiche del presente criterio. La valutazione sintetica di tali elementi prenderà in considerazione quanto evidenziato nella "DICHIARAZIONE SPECIFICHE TECNICHE MINIME" ed il paragrafo 1 dell'ELABORATO.</p>	
<p>2. SISTEMA DI CONTROLLO, SICUREZZA ED ERGONOMIA, SISTEMI DI MISURA, MONITORAGGIO E CONTROLLO DI PROCESSO: sono di interesse le migliori caratteristiche ed opzioni aggiuntive del sistema di controllo della macchina, i livelli di sicurezza ed ergonomia generale, le migliori caratteristiche dei sistemi di misura a bordo macchina, dei sistemi di diagnostica dello stato della macchina e di monitoraggio di processo, i livelli di accessibilità ed apertura del sistema di controllo.</p> <p>Verrà valutata l'efficacia, usabilità, versatilità, apertura del sistema di programmazione e controllo della macchina utensile, specialmente in relazione ai seguenti punti: caratteristiche generali dell'interfaccia utente; cicli fissi ovvero macro disponibili; presenza di strumenti avanzati CAM/CNC già integrati a bordo macchina, presenza di simulatore virtuale grafico 2D/3D della lavorazione, presenza di sistema anticollisione, etc.; tipologia e numero di porte disponibili per la comunicazione in input ed output con il mondo esterno.</p> <p>Verranno valutati i sistemi e le automazioni volti a garantire la sicurezza e salute dell'operatore. Verrà valutato il livello di ergonomia della macchina, in relazione alle attività standard di lavorazione ed alle attività di manutenzione ordinaria. Si illustrino a tale riguardo in sintesi le attività di manutenzione ordinaria al fine di comprendere l'accessibilità alle varie parti della macchina.</p> <p>Verranno valutate le prestazioni del sistema di misura proposto per la misura dei correttori degli utensili, per l'assegnazione dello zero-pezzo, per le misure dimensionali sul pezzo in macchina.</p> <p>Sono di interesse i sistemi di diagnostica e monitoraggio integrati nella macchina ed inclusi nell'offerta, dedicati alla caratterizzazione dello stato della macchina – anche in logica di rilevazione di guasti/anomalie e di manutenzione predittiva – ed idonei per la misurazione di grandezze fisiche rilevanti per il monitoraggio, controllo ed ottimizzazione del processo di taglio.</p> <p>Nella fattispecie, sono di interesse quei sistemi di diagnostica/monitoraggio basati sulla misura dei segnali di posizione, velocità, coppia, potenza di ciascun asse e mandrino CNC, dei segnali che rappresentano lo stato delle automazioni/sistemi ausiliari presenti (ad esempio, potenza elettrica istantanea assorbita), delle temperature di vari punti della macchina, delle vibrazioni del mandrino o di altri organi della macchina, etc. E' di fortissimo interesse l'accessibilità ai segnali e dati della macchina sopracitati in tempo reale, ovvero la possibilità di leggere tali segnali per esempio mediante uscite analogiche e protocolli standard (come Modbus over TCP/IP Ethernet o altri).</p> <p>E' di fortissimo interesse la possibilità di dialogare sia in output che in input con il sistema di controllo della macchina, attivando/disattivando funzioni di controllo nuove tramite comandi speciali (tipo "M" ad esempio) scritti nel part program, nell'ottica di implementare logiche di controllo innovative e sofisticate. Ad esempio, è di forte interesse la possibilità di modulare la velocità di avanzamento dell'utensile (come se si agisse sul potenziometro dedicato, però in modo automatico e non manuale). Analogamente, è di forte interesse la possibilità di modulare la velocità di rotazione del mandrino, anche con frequenze di modulazione abbastanza elevate, come quelle tipiche della tecnica denominata Spindle Speed Variation, il cui fine è la soppressione delle vibrazioni anomale (chatter) che possono manifestarsi durante il processo di taglio.</p> <p>Analogamente, è di forte interesse la possibilità di modificare i parametri degli algoritmi di interpolazione (che trasformano la traiettoria teorica descritta nel part program nelle leggi orarie di moto che vengono passate come input ai servocontrolli dei vari assi/mandrini) e la possibilità di modificare i parametri delle leggi di controllo implementate nei servocontrolli dei vari assi/mandrini (ovvero le leggi che attuano una data legge oraria nel moto vero e proprio del sistema fisico).</p> <p>E' di interesse la predisposizione/compatibilità della macchina ad integrare altri sistemi di monitoraggio (quali videocamere, termocamere, accelerometri, microfoni, dinamometri, etc.), grazie alla disponibilità di punti di ancoraggio speciali (perni o fori filettati, piccole mensole forate, etc. già presenti in prossimità del mandrino e/o della tavola della fresatrice) e di fori per passaggio cavi dall'interno all'esterno della macchina.</p> <p>Sono anche di interesse eventuali sistemi e modalità di funzionamento volti a ridurre i consumi energetici della macchina ed ad abbattere l'impatto ambientale.</p> <p>Per la valutazione potranno essere considerati altri eventuali elementi messi in luce dal costruttore relativamente alle tematiche del presente criterio. La valutazione sintetica di tali elementi prenderà in considerazione quanto evidenziato nella "DICHIARAZIONE SPECIFICHE TECNICHE MINIME" ed il paragrafo 2 dell'ELABORATO.</p>	<p>25</p>
<p>3. ATTREZZATURE, SISTEMI PORTAUTENSILI, ALTRI SISTEMI E SERVIZI INTEGRATIVI: sono di interesse le migliori caratteristiche e le ulteriori forniture di attrezzature, sistemi portautensili, utensili, materiali di consumo, elementi</p>	<p>35</p>



Università degli Studi di Udine

soggetti ad usura, altri accessori e servizi di manutenzione/revisione che il fornitore includerà nell'offerta o sarà in grado di fornire in futuro a certe condizioni.

Verranno valutate le caratteristiche e prestazioni del moltiplicatore di giri. A tale proposito si evidenzia che il moltiplicatore di giri è da intendersi come incluso nelle specifiche minime nell'ipotesi in cui il numero di giri massimo del mandrino principale non raggiunga i 25000 rpm.

Verranno valutate la tipologia e caratteristiche delle attrezzature e sistemi portautensili inclusi nella fornitura per soddisfare a quanto richiesto nelle specifiche tecniche minime.

È di interesse la fornitura di utensili da taglio (frese, punte per forare, alesatori, maschi per filettare, etc.) per la lavorazione di pezzi di piccola dimensione in lega di alluminio o titanio.

Verranno valutate la tipologia e caratteristiche delle attrezzature e sistemi portautensili inclusi nella fornitura per soddisfare a quanto richiesto nelle specifiche tecniche minime.

Sono di interesse l'elenco di ulteriori attrezzature, sistemi portautensili, materiali di consumo e componenti soggetti ad usura/ricambi, moduli software, revisioni, manutenzioni, garanzie etc. che il fornitore includerà nell'offerta come elementi addizionali e migliorativi rispetto a quanto richiesto nelle specifiche tecniche minime.

Inoltre, sono di interesse le elencazioni dei materiali di consumo, dei materiali soggetti ad usura/ricambi, di altri eventuali accessori (macchine, sistemi, attrezzature, sensori, moduli software) e delle revisioni programmabili che non sono inclusi nell'offerta, di cui si valuterà il costo e la frequenza degli interventi.

Sono infine di interesse le estensioni di garanzia già comprese nell'offerta, aggiornamenti gratuiti del software e giornate di formazione aggiuntiva.

Per la valutazione potranno essere considerati altri eventuali elementi messi in luce dal costruttore relativamente alle tematiche del presente criterio. La valutazione sintetica di tali elementi prenderà in considerazione l'elenco di eventuali beni/servizi addizionali (inclusi nell'offerta) riportati nel paragrafo 3 dell'ELABORATO e gli elenchi forniti a corredo redatti come da Allegato B.2 - MODELLO TABELLA MATERIALI CONSUMO, ELEMENTI SOGGETTI AD USURA, ACCESSORI, MANUTENZIONI ORDINARIE ED ESTENSIONI DI GARANZIA.

Si sottolinea che la significatività e rilevanza dei miglioramenti proposti rispetto alle specifiche tecniche minime richieste ed in riferimento ai criteri sopra illustrati, così come la valenza di eventuali componenti, sistemi o servizi addizionali inclusi nell'offerta saranno valutati ad insindacabile giudizio dell'Università.

Tutte le indicazioni incluse nell'offerta tecnica debbono intendersi come preciso impegno dell'appaltatore nei confronti dell'Università e faranno parte dell'oggetto del contratto sottoscritto dalle parti. La non veridicità o venir meno a una di queste indicazioni/impegni potrà comportare la risoluzione anticipata del rapporto.

Solo per gli offerenti che si avvalgono della facoltà di cui all'art. 13, comma 5, lett. a del D.lgs. 163/2006, la Busta 2 dovrà contenere una dichiarazione con la quale il concorrente indichi in modo circostanziato e motivato quali informazioni fornite con l'offerta tecnica costituiscano segreti tecnici o commerciali (ad es. marche, brevetti, know-how, ecc.), e che quindi debbano essere sottratti da un eventuale accesso agli atti ai sensi dell'art. 13, comma 5, lett. a) del D.lgs. 163/2006. Rimane comunque a carico dell'Università il giudizio di coerenza delle ragioni addotte per giustificare il diniego all'accesso. In assenza l'accesso sarà consentito ai concorrenti che lo richiedano. La dichiarazione dovrà essere sottoscritta dal legale rappresentante del concorrente o di tutti i concorrenti in caso di costituenda RTI o consorzio ovvero del solo legale rappresentante della capogruppo nel caso di raggruppamenti già costituiti.

Busta 3

- **busta chiusa e debitamente controfirmata sui lembi di chiusura;**
- **dicitura: "Busta 3 – Offerta Economica fresatrice CNC";**

Le offerte economiche, in bollo da €. 16,00, compilate preferibilmente usando il modello predisposto dalla stazione appaltante (Allegato C), dovranno essere sottoscritte dal legale rappresentante dell'operatore economico.

In caso di RTI/consorzi NON ancora costituiti, l'offerta dovrà essere sottoscritta da tutte le imprese che andranno a formare la RTI o il consorzio.

L'offerta dovrà essere formulata indicando il prezzo complessivo della fresatrice CNC come da capitolato speciale d'appalto e offerta tecnica.



I prezzi dovranno essere espressi al netto dell'IVA e indicati in cifre e in lettere; in caso di discordanza sarà preso in considerazione il prezzo in lettere.

L'offerta dovrà specificare anche i costi della sicurezza aziendale, ai sensi dell'art. 87, comma 4, D.Lgs. 163/2006.

Non sono ammesse offerte con prezzo complessivo superiore alla base d'asta.

13. Modalità di valutazione delle offerte

L'appalto sarà aggiudicato al concorrente che avrà formulato l'offerta economicamente più vantaggiosa valutata secondo i criteri di qualità e prezzo con l'attribuzione di un massimo di 100 punti così suddivisi:

- A) Elementi qualitativi (offerta tecnica): max punti 80 su 100
- B) Prezzo (offerta economica): max punti 20 su 100

A) CRITERIO QUALITA' (offerta tecnica): fino ad un massimo di **80 punti** attribuiti in base alla valutazione della Commissione giudicatrice, appositamente nominata, che esaminerà la documentazione presentata dai soggetti candidati ed inserita nell'apposita busta.

Il punteggio riguardante i criteri qualitativi verrà attribuito tenendo conto dei contenuti dell'offerta tecnica descritti al precedente punto 12 (Busta 2)

I componenti della Commissione Giudicatrice procederanno all'attribuzione del punteggio secondo il metodo di cui all'Allegato "P", lettera a), n.4 del D.P.R. 207/2010, ovvero:

- ogni singolo commissario attribuirà per ognuno dei criteri di cui al punto 12 (Busta 2) un coefficiente variabile da 0,0 a 1,0 sulla base della seguente scala di valutazione:

VALUTAZIONI	COEFFICIENTE
Non valutabile/insufficiente	0,0
Sufficiente	0,1
Più che sufficiente	0,2
Discreto	0,3
Più che discreto	0,4
Buono	0,5
Più che buono	0,6
Ottimo	0,7
Più che ottimo	0,8
Eccellente	0,9
Più che eccellente	1,0

- si calcola la media aritmetica dei coefficienti attribuiti discrezionalmente dai singoli commissari e la si moltiplica per il punteggio massimo a disposizione per ciascun criterio¹;
- si effettua la riparametrazione attribuendo all'offerta che ha ottenuto il punteggio maggiore il massimo punteggio previsto per il criterio e, proporzionalmente, si attribuisce il punteggio a tutte le altre offerte (vd. indicazioni di cui alla determinazioni dell'AVCP n. 7 del 24/11/2011 par. 5.2)²;
- si sommano i punteggi attribuiti ai criteri;

¹ Formula: $P_i = (\sum C_j/3) * P_{maxi}$

P_i = punteggio attribuito all'offerta dell'operatore economico per il criterio i-esimo;

C_j = coefficiente variabile tra 0 e 1 attribuito dal commissario j-esimo

P_{maxi} = punteggio massimo attribuibile al criterio i-esimo

3 = numero dei commissari

² Formula: $P_{tjr} = P_{tjx}/P_{tjmax} * MaxP_j$

P_{tjr} = punteggio totale attribuito al criterio tecnico-qualitativo j-esimo riparametrato

P_{tjx} = punteggio totale attribuito al criterio tecnico-qualitativo j-esimo del concorrente x

P_{tjmax} = punteggio totale massimo attribuito dalla commissione per il criterio tecnico-qualitativo j-esimo

$MaxP_j$ = punteggio massimo previsto per il criterio j-esimo



B) CRITERIO PREZZO (offerta economica): fino ad un massimo di 20 punti attribuiti in funzione del ribasso sulla base d'asta e della migliore offerta economica.

Ai sensi dell'allegato P del D.P.R. 207/2010 conformemente a quanto stabilito dalla determinazione AVCP n. 7/2011, ai concorrenti sarà assegnato un punteggio calcolato in base alla seguente formula:

$$Ci = 20 \times (Pb - Pi) / (Pb - Pmin)$$

dove

Ci = punteggio attribuito all'offerta economica del concorrente i

Pb = prezzo a base d'asta

Pi = prezzo complessivo offerto dal concorrente i per la fresatrice CNC

Pmin = prezzo complessivo minimo offerto dai concorrenti

C) VALUTAZIONE FINALE

Dopo aver terminato la fase di attribuzione dei punteggi relativi al prezzo si procederà a calcolare il punteggio totale di ogni singolo concorrente sommando i punti ottenuti relativi alla qualità e al prezzo.

In caso di parità di punteggio totale (qualità + prezzo) si aggiudicherà al concorrente che ha ottenuto il punteggio qualitativo più alto. In caso di ulteriore parità si procederà in base a sorteggio.

14. Procedura di aggiudicazione

Le operazioni di gara saranno eseguite da una Commissione formata da 3 componenti.

Nella seduta pubblica del 03/11/2015 ore 10:00 La Commissione procederà:

- all'apertura dei plichi pervenuti nei termini prescritti;
- ad un'immediata verifica circa il possesso dei requisiti generali dei concorrenti al fine della loro ammissione alla gara;
- all'apertura della Busta 2) "Offerta tecnica" per il riscontro del contenuto.

La Commissione, in una o più sedute riservate, procederà alla valutazione degli elementi di cui alla Busta 2) contenenti le offerte tecniche delle ditte ammesse nella precedente fase, e quindi alla valutazione tecnica e all'attribuzione dei coefficienti di punteggio.

Nella successiva seduta pubblica del 03/11/2015 ore 16:00 la Commissione procederà:

- a comunicare il totale del punteggio attribuito nella valutazione dell'offerta tecnica;
- all'apertura delle buste "Busta 3 – Offerta Economica" e all'attribuzione del relativo punteggio secondo quanto stabilito al precedente punto 13;
- alla determinazione del punteggio totale attribuito alle singole offerte secondo quanto stabilito al precedente punto 13;
- alla formulazione della graduatoria di gara.

Attenzione: il calendario delle sedute pubbliche potrà subire variazioni che verranno comunicate solo con opportuno avviso pubblicato nel profilo committente nella sezione dedicata alla presente procedura a partire dall'indirizzo web http://web.uniud.it/ateneo/organizzazione/appalti/appalti_forniture_

Attenzione: la partecipazione alle sedute pubbliche è libera, tuttavia potranno prendervi parte attiva solo i legali rappresentanti delle imprese o soggetti muniti di opportuna procura.

15. Esclusioni dalla gara – avvertenze

Si sottolinea che costituiscono causa di esclusione dell'offerta:

- arrivo fuori termine dell'offerta;
- mancanza di uno o più requisiti di partecipazione alla gara previsti dal presente disciplinare di gara e dal D.Lgs 163/2006 e successive modifiche;
- altre cause di esclusione individuate dall'ANAC con deliberazione 1/2015;



- ogni altra causa di esclusione prevista dal presente disciplinare o da comminarsi ai sensi dell'art 46, comma 1-*bis* del D.Lgs. 163/2006 e in base alla normativa vigente.

Le cause di esclusione operano di diritto e non sono sanabili.

16. Obblighi dell'aggiudicatario - eventuali conseguenze

L'aggiudicatario sarà invitato a presentare, oltre ai documenti a comprova delle dichiarazioni previsti a carico dell'impresa, entro 10 (dieci) giorni dalla data di ricezione della comunicazione, pena la decadenza dall'aggiudicazione, i seguenti documenti:

- cauzione definitiva nella misura e nelle forme stabilite dell'art. 113 del D. Lgs. 163/2006;

Ove, nel termine previsto, l'Impresa non abbia ottemperato a quanto richiesto e non si sia presentata alla stipulazione del contratto nel giorno stabilito, la stazione appaltante avrà la facoltà di ritenere come non avvenuta l'aggiudicazione. In tal caso la stazione appaltante potrà aggiudicare la gara al concorrente che segue in graduatoria. L'aggiudicazione e la conseguente stipula del contratto avverrà comunque sotto la condizione che la ditta aggiudicataria non sia incorsa in cause di divieto, di sospensione e di decadenza previste dall'art. 67 del D. Lgs. 159/2011.

17. Altre informazioni.

- Si specifica che la sanzione pecuniaria prevista dall'art. 38 comma 2 del D. Lgs. 163/2006 è pari a 1 per mille dell'importo dell'appalto e precisamente pari a € 106,60.
- Ricorso al TAR entro 30 giorni ai sensi del D. Lgs. 104/2010.
- I dati raccolti saranno trattati, ai sensi del D. Lgs. 196/2003, esclusivamente nell'ambito della presente gara.
- A conclusione delle procedure a evidenza pubblica verranno resi noti i risultati finali nelle forme previste dalle norme di legge.
- Il pagamento dei corrispettivi per le prestazioni oggetto dell'appalto sarà subordinato all'acquisizione del DURC. I pagamenti dell'appaltatore dovranno essere eseguiti con modalità tracciabili ai sensi dell'art. 3 della L. 136/2010.

IL DIRETTORE GENERALE
Dott. Massimo Di Silverio

Allegati:

- AII. A - MODELLO DOMANDA/AUTOCERTIFICAZIONE
- AII. A1 – MODELLO DICHIARAZIONE D'IMPEGNO A COSTITUIRE UN R.T.I O CONSORZIO ORDINARIO
- AII. B - MODELLO OFFERTA TECNICA
- AII. B1 - MODELLO PER DICHIARAZIONE SPECIFICHE TECNICHE MINIME
- AII. B2 - MODELLO TABELLA MATERIALI CONSUMO, ELEMENTI SOGGETTI AD USURA, ACCESSORI, MANUTENZIONI ORDINARIE ED ESTENSIONI DI GARANZIA
- AII. C - MODELLO OFFERTA ECONOMICA
- AII. D - CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO
- AII. D.1 – SPECIFICHE TECNICHE MINIME FRESATRICE CNC A 5 ASSI
- AII. D.2 – INFORMAZIONI RELATIVE AGLI SPAZI DESTINATI AD OSPITARE LA FRESATRICE